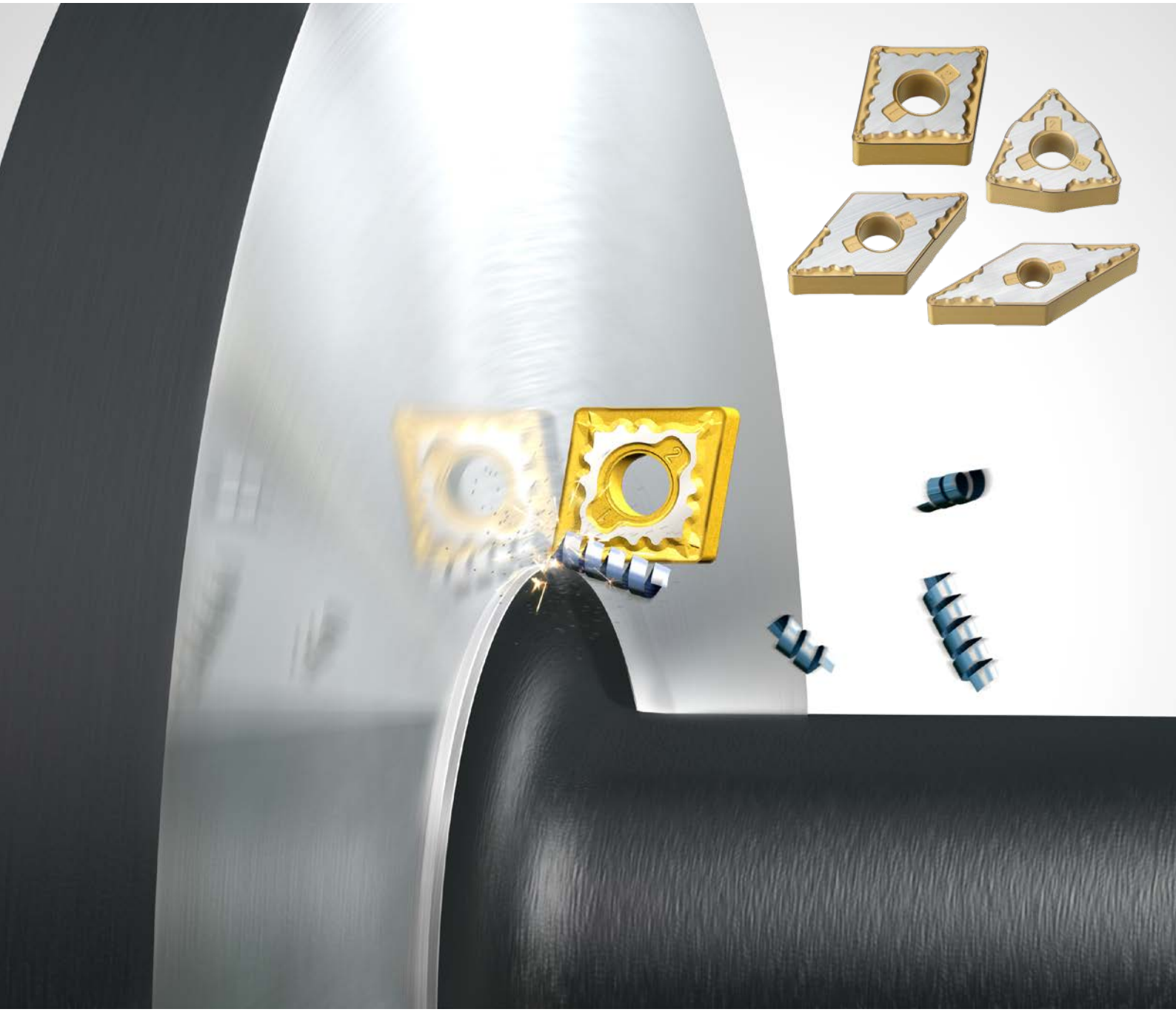
2026.04

B266F

SÉRIE MC6100

NUANCES DE TOURNAGE ACIER CVD POUR L'USINAGE À HAUTE VITESSE



MITSUBISHI MATERIALS

SÉRIE MC6100

NUANCES DE TOURNAGE ACIER CVD

Résistance à l'usure et à l'écaillage améliorées par des revêtements de dernière génération.

MC6115

P10 – Pour le tournage à grande vitesse



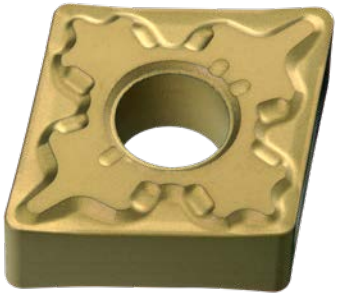
MC6125

P20 – Nuance polyvalente



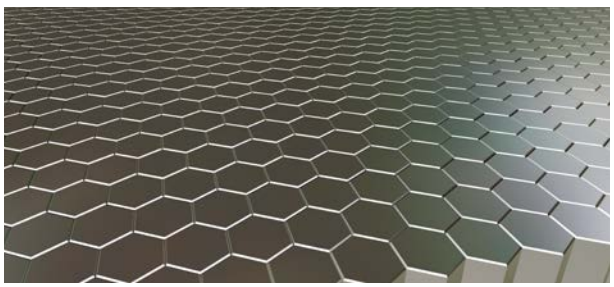
MC6135

P30 – Pour le tournage au choc

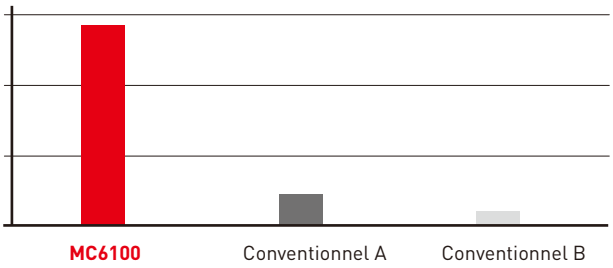


„SUPER" NANO TEXTURE

La technologie de nano-texturation standard a été grandement améliorée, le revêtement Al_2O_3 Mitsubishi Materials est la nouvelle référence du marché. La durée de vie est augmentée de manière significative grâce à la finesse et à l'orientation des cristaux de revêtement.



ORIENTATION CRISTALLINE
(Représentation graphique)

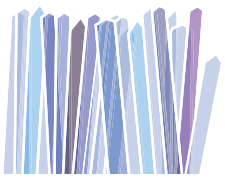


Teneur en grains d'Al_2O_3 avec la même orientation



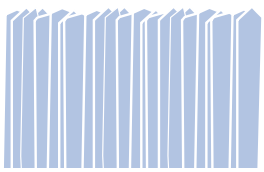
Plaquettes CVD conventionnelles

La taille et l'orientation des grains sont inégales.



Nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est améliorée.



Super nano-revêtement

L'homogénéité de taille et d'orientation des grains est considérablement améliorée.

SÉRIE MC6100

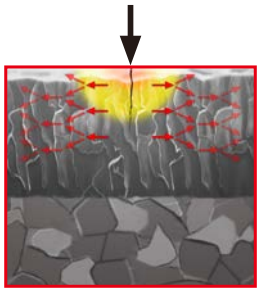
RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE RENFORCÉE

La fissuration provoquée par un usinage interrompu est évitée grâce à la réduction des contraintes de traction dans le revêtement. Dans la série MC6100, les contraintes de traction ont été réduites de 80 % par rapport aux plaquettes CVD conventionnelles.

RÉDUCTION DE L'EFFORT DE TRACTION

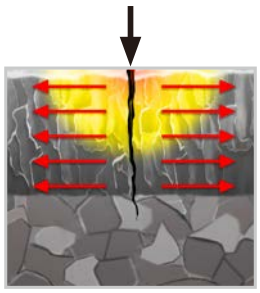
Choc pendant l'usinage



Effort de traction réduit

Série MC6100

La série MC6100 présente un niveau de contrainte beaucoup plus faible que les revêtements CVD conventionnels grâce au traitement de surface. Cela réduit l'intensité des impacts pendant l'usinage et protège la plaquette contre l'écaillage.



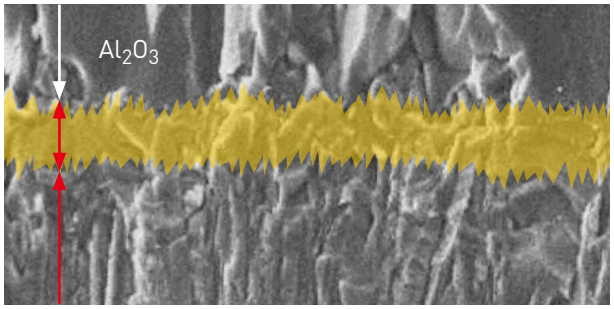
Effort de traction important

Plaquette CVD conventionnelle

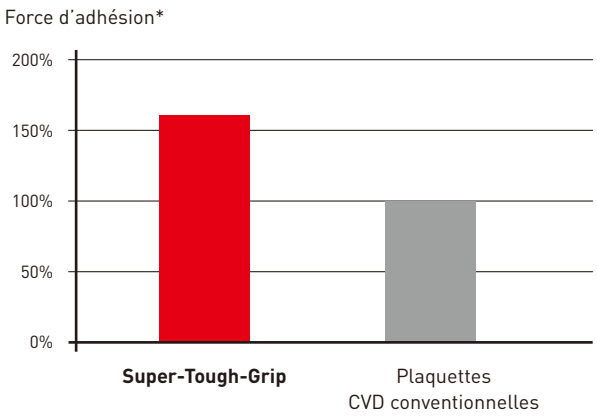
Des fissures sont amorcées à la surface de la plaquette par les chocs. Elles se propagent à travers le revêtement vers le substrat en raison de l'important effort de traction dans le revêtement. Cela amène des écaillages de l'arête.

SUPER-TOUGH-GRIP

La couche d'accroche Super Tough-GRIP est composée de cristaux fins qui renforcent l'adhésion entre les couches de revêtement.



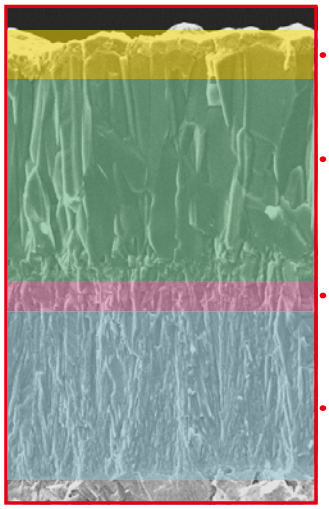
(Représentation graphique)



*La mesure de la force d'adhésion est obtenue par un test de quadrillage.

MC6115

DURÉE DE VIE ET PRODUCTIVITÉ AUGMENTÉES PAR UNE AMÉLIORATION SIGNIFICATIVE DE LA RÉSISTANCE À L'USURE ET À LA CHALEUR



Couche extérieure dorée

Meilleure identification des arêtes utilisées.

Couche de super nano-revêtement Al_2O_3

Excellente résistance à l'usure en cratère et à la chaleur.

Super Tough-Grip

Couche d'accroche de dernière génération.

Couche TiCN à grains fins

Grande résistance à l'usure en dépouille.

NOUVELLE COUCHE DE REVÊTEMENT SUPÉRIEURE

La couche extérieure de MC6115 limite le collage des copeaux, améliorant ainsi la tenue de cote et l'état de surface des pièces. La couleur dorée permet d'identifier facilement les arêtes utilisées.

EXEMPLE D'USINAGE : 20MC5

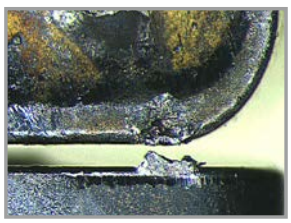
COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE

Matière	20MC5 170HB
Plaquette	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Usinage à sec
Résultats	Avec une nuance conventionnelle, le collage dégrade rapidement la plaquette. Ce type d'usure est efficacement évité avec la nuance MC6115.

APRÈS 2 MINUTES D'USINAGE D'ACIER ALLIÉ



MC6115
Brise-copeaux MH



Plaquette CVD conventionnelle

MC6125

NUANCE POLYVALENTE POUR L'ACIER - AUGMENTATION DE LA DURÉE DE VIE ET PERFORMANCES STABLES SUR UNE PLUS LARGE GAMME D'APPLICATIONS



Couche extérieure dorée

Meilleure identification des arêtes utilisées.

Revêtement multi-couches base Ti / Al_2O_3

Excellente résistance au collage et à l'écaillage.

Couche de super nano-revêtement Al_2O_3

Excellente résistance à l'usure en cratère et à la chaleur.

Super Tough-Grip

Couche d'accroche de dernière génération.

Couche TiCN à grains fins

Grande résistance à l'usure en dépouille.

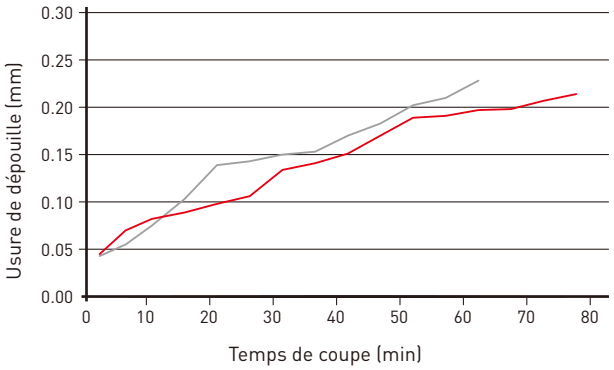
TRAITEMENT DE SURFACE

MC6125 utilise un nouveau traitement de surface pour une résistance accrue à l'écaillage et au collage.
Ce traitement permet l'utilisation de la nuance MC61125 pour une plus vaste gamme d'applications.

EXEMPLE D'USINAGE : XC48

COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE

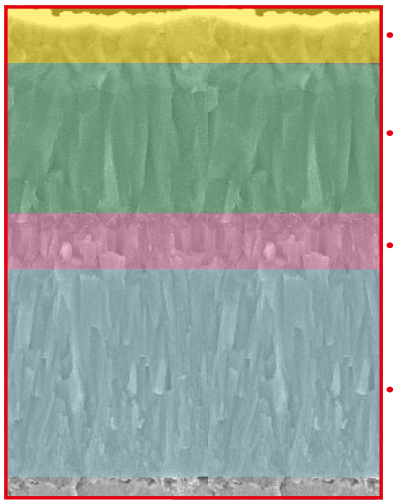
Matière	XC48
Plaquette	CNMG120408-MH
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Huile soluble
Résultats	Le traitement de surface a permis d'améliorer la stabilité et de prolonger la durée de vie de l'outil.



■ : **MC6125** ■ : Plaquette CVD conventionnelle

MC6135

POLYVALENCE OPTIMALE POUR LES OPÉRATIONS D'USINAGE INTERROMPU



Couche extérieure dorée

Meilleure identification des arêtes utilisées.

Couche de super nano-revêtement Al_2O_3

Excellente résistance à l'usure en cratère et à la chaleur.

Super Tough-Grip

Couche d'accroche de dernière génération.

Couche TiCN à grains fins

Grande résistance à l'usure en dépouille.

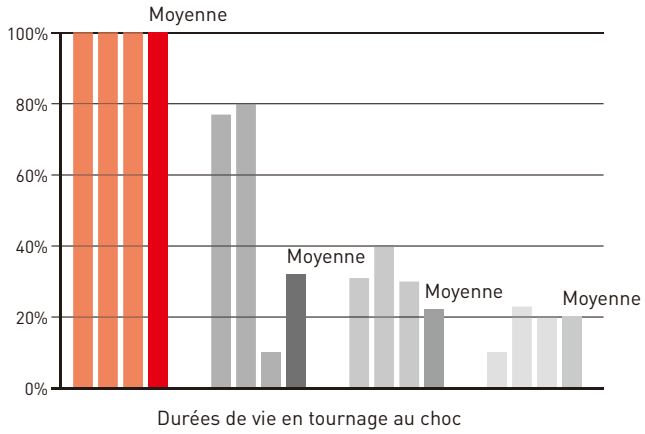
REVÊTEMENT MINCE POUR UNE MEILLEURE RÉSISTANCE À L'ÉCAILLAGE

Grâce à la technologie de pointe de contrôle de l'orientation cristalline, il est possible de réaliser des revêtements minces avec une meilleure résistance à l'écaillage sans dégrader la résistance à l'usure. La nuance MC6135 assure donc une bonne productivité et une grande durée de vie en tournage au choc. (Revêtement 50 % plus mince qu'en technologie conventionnelle).

COMPARATIF DE LA RÉSISTANCE AUX CHOCS (42CD4)

La nuance MC6135 possède une grande fiabilité en usinage au choc et ne présente que de faibles variations de durée de vie.

Matière de la pièce	42CD4
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.35
ap (mm)	2.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	Critère de durée de vie : perte du contrôle du copeau



Durées de vie en tournage au choc

■ : **MC6135** ■ A ■ B ■ C : Outil conventionnel

SÉRIE MC6100

CRITÈRES DE SÉLECTION ET PLAGE D'APPLICATION

Matière		Mode de coupe		Nuance
P	Aciers	Usinage continu	*Faible*	MC6115
			Moyen	MC6125
		Usinage au choc	*Élevé*	MC6135

P	CVD
P10	MC6115
P20	MC6125
P30	
P40	MC6135
P50	

UTILISATION :

MC7125 est notre première préconisation pour le tournage d'aciers inoxydables. En combinaison avec des brise-copeaux pour l'acier, cette nuance peut également être utilisée en tournage polyvalent d'aciers, assurant un bon contrôle du copeau et des durées de vie stables.
Veuillez scanner le QR-code pour la gamme et les conditions de coupe.

Matière		ISO	CVD
P	Acier	P10	MC6115
		P20	MC6125
		P30	MC6135
		P40	MC7125



En savoir plus...

B277

www.mmte-mediastore.net



NEW

BRISE-COPEAUX FPH

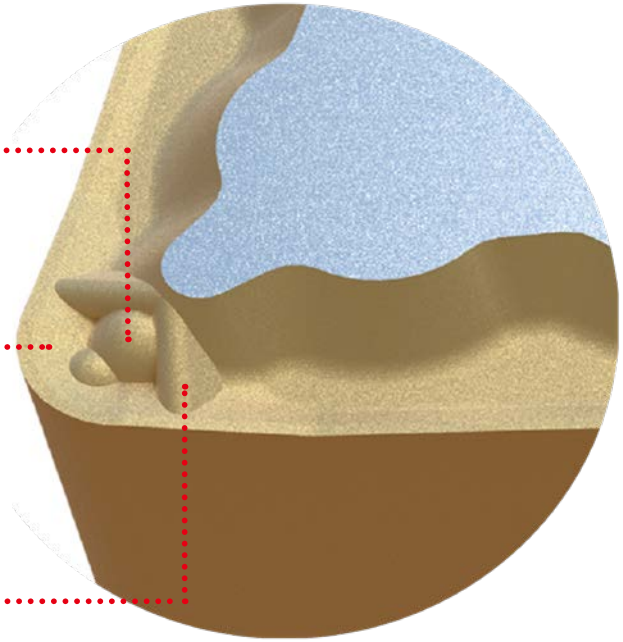
POUR FAIBLE PROFONDEUR DE PASSE ET FORTE AVANCE

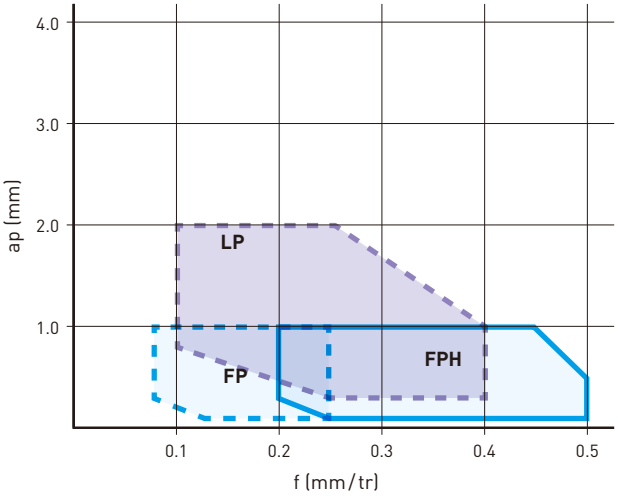
La combinaison d'un témoin positif et d'un brise-copeaux à deux étages optimise le contrôle copeaux à faible profondeur de passe et forte avance, permettant une haute productivité en finition.

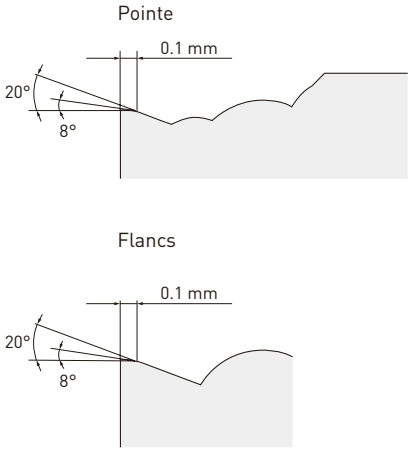
Géométrie convexe principale
Assure un bon enroulement du copeau, même à forte avance lorsque le copeau est épais.

Témoin positif
Équilibre optimal entre acuité et résistance.

Géométrie convexe secondaire
Assure le contrôle du copeau en copiage à profondeur de passe variable.







UTILISATION

1. Le brise-copeaux FPH est prévu pour des profondeurs de passe inférieures à 1 mm et des avances supérieures à 0.2 mm/tour.
2. Pour des profondeurs de passe supérieures 1 mm, le brise-copeaux LP est préconisé.
3. Pour des avances inférieures à 0.2 mm/tour, le brise-copeaux FP est préconisé.

NEW

BRISE-COPEAUX FPH

PERFORMANCES DE COUPE

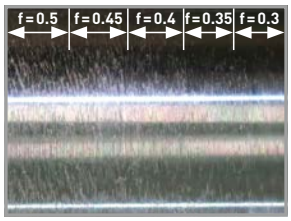
42CD4 : ÉTAT DE SURFACE ET CONTRÔLE DU COPEAU

L'excellent contrôle du copeau du brise-copeaux FPH permet d'obtenir de très bons états de surface.

Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408-○○ MC6125
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	Variable, voir ci-contre
ap (mm)	0.2
Arrosage	Huile soluble



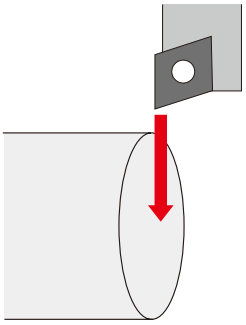
MC6125 + FPH



Conventionnel

CONTRÔLE DU COPEAU

Matière	42CD4
Plaquette	DNMG150408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	0.2
Arrosage	Usinage à sec

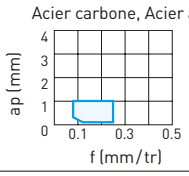
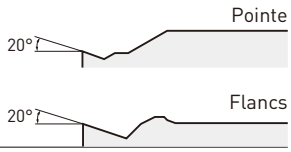
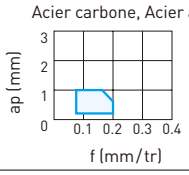
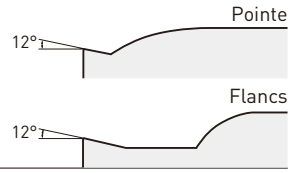
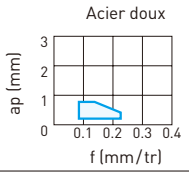
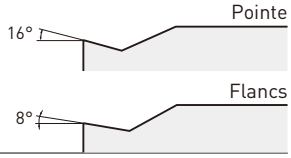
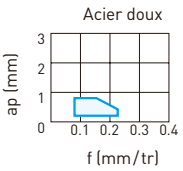
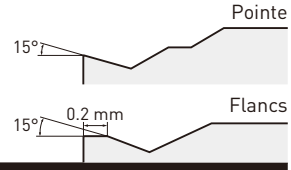


FPH	Brise-copeaux de finition conventionnel	Brise-copeaux de semi-finition conventionnel
		
		
Contrôle du copeau optimal.	Contrôle du copeau excessif, risque de rayures sur la pièce.	Contrôle de copeau insuffisant, risque de bourrage et d'enroulement autour de la pièce.

SÉRIE MC6100

BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

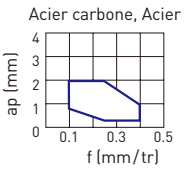
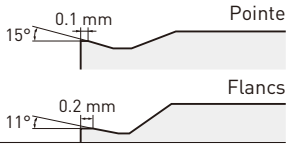
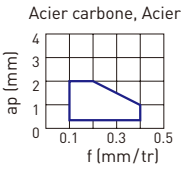
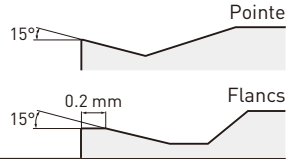
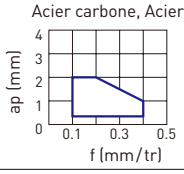
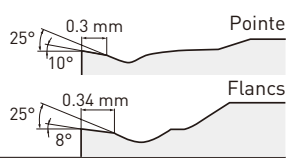
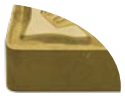
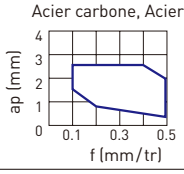
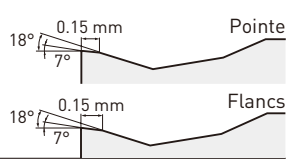
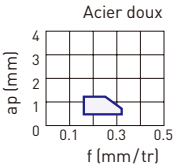
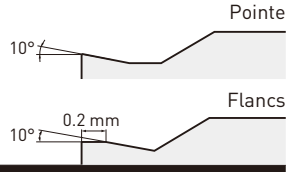
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance		Caractéristiques		Géométrie de coupe
FINITION				
M	 FP	**PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Le contrôle du copeau sur une large plage d'avances et évite l'enroulement des copeaux autour de la pièce. Le grand angle de coupe permet de supprimer les vibrations lors de l'usinage de la pièces de faible raideur.		
	 FH	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Bon contrôle du copeau même à faible profondeur de passe.		
	 FS	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS DOUX** Bon contrôle du copeau même à faible profondeur de passe. Grande acuité pour une performance optimale.		
	 FY	**PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS DOUX** Excellent contrôle du copeau dans les matières tendres, grande résistance au collage. Pour la finition des aciers doux.		

1/4

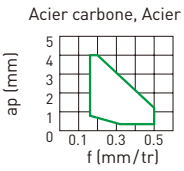
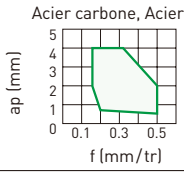
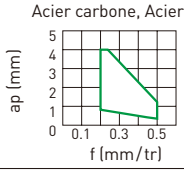
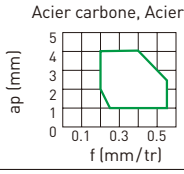
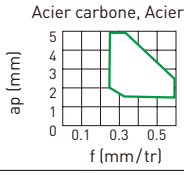
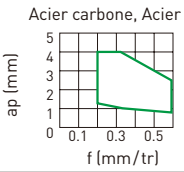
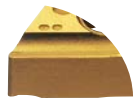
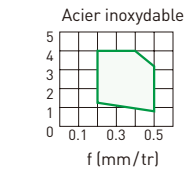
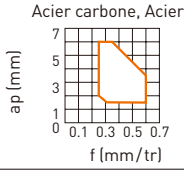
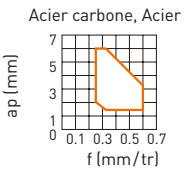
SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
SEMI-FINITION			
M	 LP	**PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS**. Contrôle stable des copeaux dans laplage de semi-finition. L'arête incurvée permet une évacuation fluide des copeaux.	 
	 SH	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS.** Convient à de faibles profondeurs de passe et à des avances élevées. L'arête incurvée permet une évacuation fluide des copeaux. Recommandé pour les pièces de dureté de 160 – 250 HB.	 
	 SA	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS.** Meilleur contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de passe.L'arête de coupe ondulée permet de travailler en copiage et en tournage arrière. Recommandé pour les pièces dans la plage 200 – 300HB.	 
	 SW	**PLAQUETTE RACLEUSE RÉVERSIBLE POUR LA SEMI-FINITION D'ACIER CARBONE, ALLIÉ, INOXYDABLE ET DE LA FONTE.** Par rapport aux brise-copeaux conventionnels, l'état de surface est assuré même avec une avance par tour doublée. La conception du racleur garantit une plus grande productivité et un meilleur état de surface.	 
	 SY	**PREMIER CHOIX POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS DOUX** Excellent contrôle du copeau, bonne résistance au collage. Brise-copeaux optimisé pour la semi-finition des aciers doux.	 

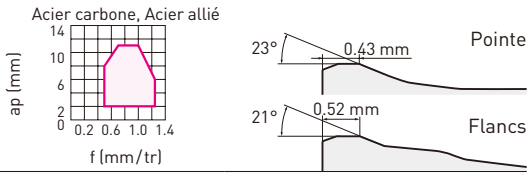
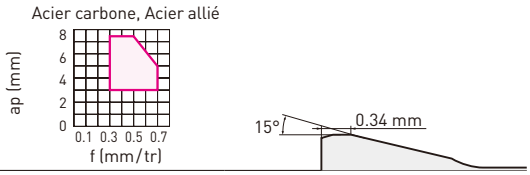
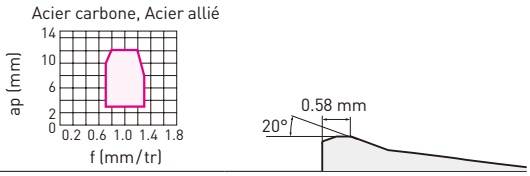
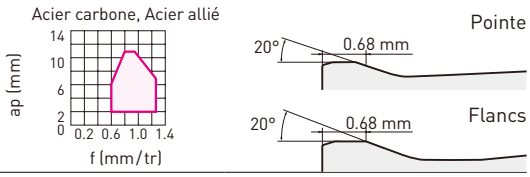
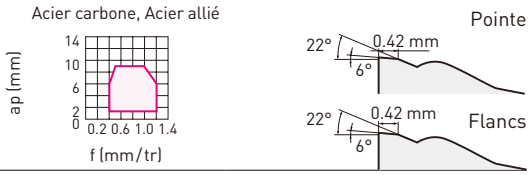
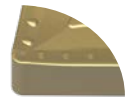
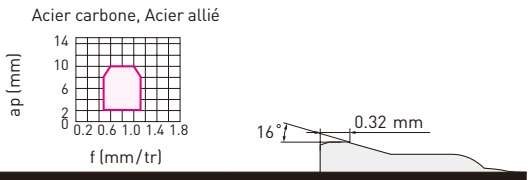
SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
ÉBAUCHE MOYENNE			
M	 MP	**PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Adapté à l'ébauche moyenne et à la semi-finition. Géométrie du brise-copeaux adaptée au copiage et au tournage arrière. Géométrie de coupe pour un équilibre optimal entre acuité et résistance à l'écaillage.	
	 MS	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE** L'arête tranchante offre une performance optimale. L'arête droite assure une grande résistance à l'écaillage. Disponible pour les nuances autres que MP9005, MP9015, MP9025, MT9015.	
	 MA	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Idéal pour les applications de coupe générales. Témoin positif permettant une coupe précise.	
	 MH	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Témoin plat pour une résistance d'arête élevée. Bon contrôle des copeaux avec une poche à copeaux adaptée.	
	 Standard	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Témoin plat pour une résistance d'arête élevée. La forme plate du brise-copeaux offre une haute résistance de l'arête.	
	 MW	**PLAQUETTE RACLEUSE RÉVERSIBLE POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE D'ACIER CARBONE, ALLIÉ, INOXYDABLE ET DE LA FONTE** La conception du racleur garantit une plus grande productivité et un meilleur état de surface. Une large poche à copeaux empêche le bourrage.	
	 R/L-ES	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE** Bon équilibre entre la résistance et l'acuité d'arête. Brise-copeaux à droite ou à gauche.	
ÉBAUCHE			
M	 RP	**PREMIÈRE RECOMMANDATION POUR L'ÉBAUCHE DES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Pour une ébauche au choc et l'écroûtage. Bon équilibre entre résistance d'arête et acuité grâce à un angle de coupe adapté.	
	 GH	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR L'ÉBAUCHE DES ACIERS CARBONE, ALLIÉS ET LA FONTE** Pour une ébauche au choc et l'écroûtage. La combinaison d'un témoin large et d'une grande poche à copeaux permet des avances élevées.	

SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

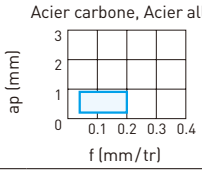
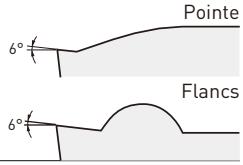
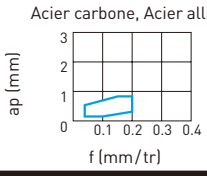
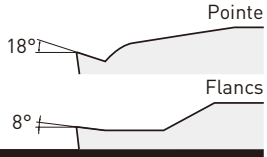
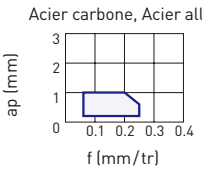
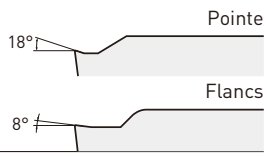
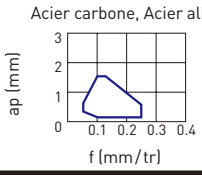
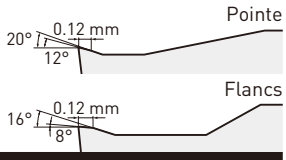
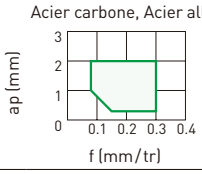
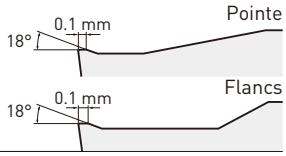
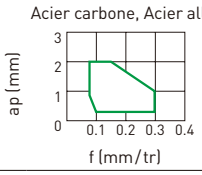
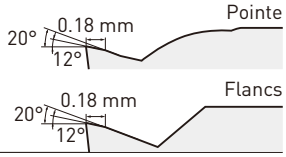
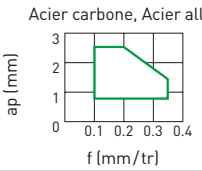
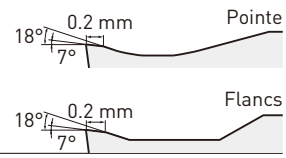
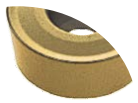
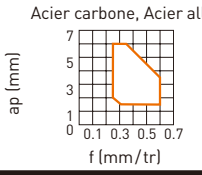
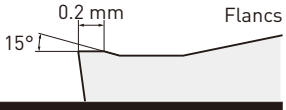
PLAQUETTES NÉGATIVES

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
ÉBAUCHE			
M	 HX	**PREMIER CHOIX POUR LES ACIERS CARBONE ET ALLIÉS** Pour les avances et profondeurs de passe moyennes. L'arête droite et le chanfrein négatif assurent un bon équilibre entre acuité et résistance. Gorge large et brise-copeaux ondulé pour un bon contrôle des copeaux.	
	 HL	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Faible prise de puissance grâce au témoin plat et étroit. Excellent contrôle du copeau.	
	 HR	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Grande résistance d'arête. Excellente contrôle du copeau même avec une forte avance et grande profondeur de passe.	
	 HV	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Pour les fortes avances et le tournage au choc Témoin large et grand chanfrein négatif pour une garande résistance d'arête. La grande largeur de gorge permet d'éviter le bourrage de copeaux.	
	 HZ	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR TOURNAGE LOURD DES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Couvre la plage basse du tournage lourd. Prise de puissance réduite grâce au témoin positif et à l'arête rayonnée. Les protubérances en forme de goutte améliore le contrôle du copeau sans créer d'efforts supplémentaires.	
	 HM	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LE TOURNAGE LOURD DES ACIERS CARBONE, ALLIÉS ET INOXYDABLES** Le témoin plat assure un excellent équilibre entre acuité et résistance de l'arête.	

4/4

SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

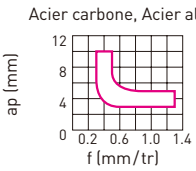
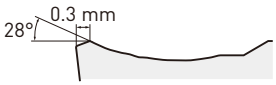
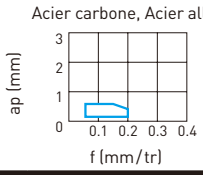
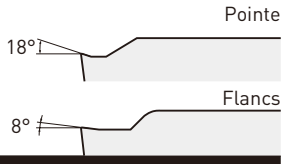
PLAQUETTES POSITIVES 5°, 7°

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
FINITION			
M	 FP	**PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX** La protubérance du brise-copeaux au centre du rayon contrôle les copeaux même à faible profondeur de passe. Bonne résistance à l'écaillage du rayon.	 
	 FV	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** Pour les faibles profondeurs de passe et avances. La grande acuité d'arête réduite les efforts de coupe et permet ainsi d'excellentes performances.	 
COUPE LÉGÈRE			
M	 LP	**PREMIER CHOIX POUR LA COUPE LÉGÈRE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX** Bonne acuité d'arête grâce au grand angle de coupe. Évite le collage et le matage de surface. La protubérance du brise-copeaux optimisée assure un contrôle du copeau fiable.	 
	 SW	**PLAQUETTE RACLEUSE POUR LES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** Par rapport à une plaquette conventionnelle, un bon état de surface est assuré même à forte avance. Le témoin positif assure une bonne acuité.	 
COUPE MOYENNE			
M	 MP	**PREMIER CHOIX POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX** Bon équilibre des résistances à l'usure et à l'écaillage grâce au témoin plat. La grande poche à copeaux réduit les efforts de coupe et les risques de vibrations et de bourrage de copeaux, même pour des profondeurs de passe importantes.	 
	 MV	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** Grand angle de coupe pour des performances d'arête optimales. Le double brise-copeaux et la forme arrondie sur la face de coupe assurent un excellent contrôle du copeau.	 
	 MW	**PLAQUETTES RACLEUSE POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** La plaquette racleuse permet une avance jusqu'à deux fois supérieure. La grande poche à copeaux empêche le bourrage.	 
	 Standard	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX, INOXYDABLES ET FONTES** Équilibre entre résistance et acuité d'arête par la combinaison d'un témoin plat et d'un grand angle de coupe.	 

1/1

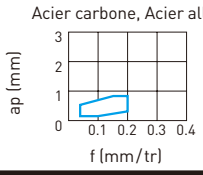
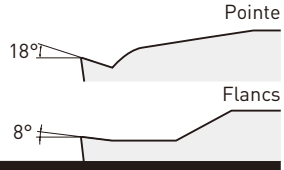
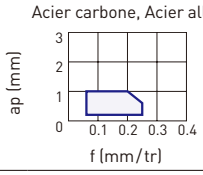
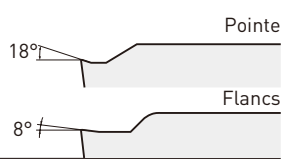
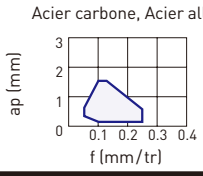
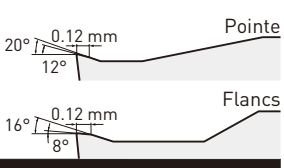
SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES POSITIVES 7°

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
ÉBAUCHE			
M	 RR	**BRISE-COPEAUX D'ÉBAUCHE POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Le brise-copeaux à grande gorge empêche le bourrage des copeaux a grande profondeur de passe. Les petites encoches améliorent le contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de coupe.	 
FINITION			
M	 SVX	**BRISE-COPEAUX DE COPIAGE POUR LES ACIERS AU CARBONE ET ALLIÉS** Le contrôle du copeau est assuré par une géométrie de copiage spécifique.	 

1/1

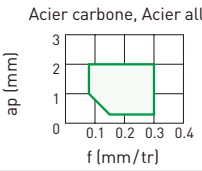
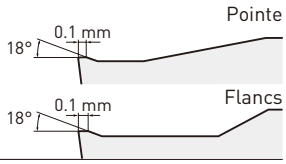
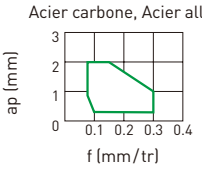
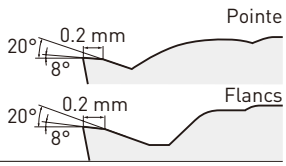
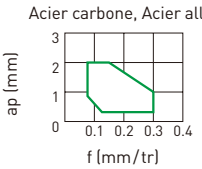
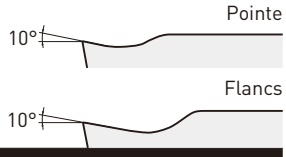
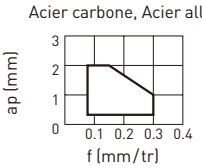
PLAQUETTES POSITIVES 11°

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
FINITION			
M	 FV	**PREMIER CHOIX POUR LA FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** Pour les faibles profondeurs de passe et avances. La grande acuité d'arête réduite les efforts de coupe et permet ainsi d'excellentes performances.	 
COUPE LÉGÈRE			
M	 LP	**PREMIER CHOIX POUR LA COUPE LÉGÈRE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX** Bonne acuité d'arête grâce au grand angle de coupe. Évite le collage et le matage de surface. La protubérance du brise-copeaux optimisée assure un contrôle du copeau fiable.	 
	 SW	**PLAQUETTE RACLEUSE POUR LA SEMI-FINITION DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX ET INOXYDABLES** Par rapport aux brise-copeaux conventionnels, l'état de surface est assuré même avec une avance par tour doublée. Le témoin positif réduit les efforts de coupe.	 

1/1

SÉRIE MC6100 – BRISE-COPEAUX POUR LE TOURNAGE DE L'ACIER

PLAQUETTES POSITIVES 11°

Tolérance		Caractéristiques	Géométrie de coupe
COUPE MOYENNE			
M	 MP	**PREMIER CHOIX POUR L'ÉBAUCHE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET DOUX** Bon équilibre entre la résistance à l'usure et à la fracturation grâce à l'arête de coupe à témoin plat. La poche à copeaux large réduit l'effort de coupe, réduit les vibrations et le bourrage de copeaux, même pour des profondeurs de passe importantes.	 
M	 MV	**PREMIER CHOIX POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS, DOUX, INOXYDABLES ET FONTES** Grand angle de coupe pour des performances d'arête optimales. Le double brise-copeaux et la forme arrondie sur la face de coupe assurent un excellent contrôle du copeau.	 
M	 Standard	**BRISE-COPEAUX ALTERNATIF POUR LA COUPE MOYENNE DES ACIERS AU CARBONE, ALLIÉS ET INOXYDABLES** Brise-copeaux standard pour un usage général.	 
PLAQUETTE PLATE			
M	 Sans brise-copeaux	**PLAQUETTE PLATE** Sans brise-copeaux. Grande fiabilité en usinage instable en raison de la grande résistance d'arête.	 

1/1

MC6115

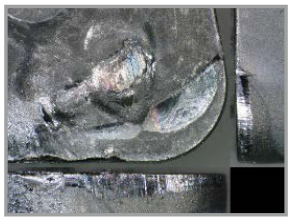
PERFORMANCES DE COUPE

USINAGE D'XC48 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN USINAGE À SEC

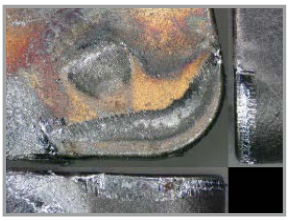
Matière	XC48
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Usinage à sec



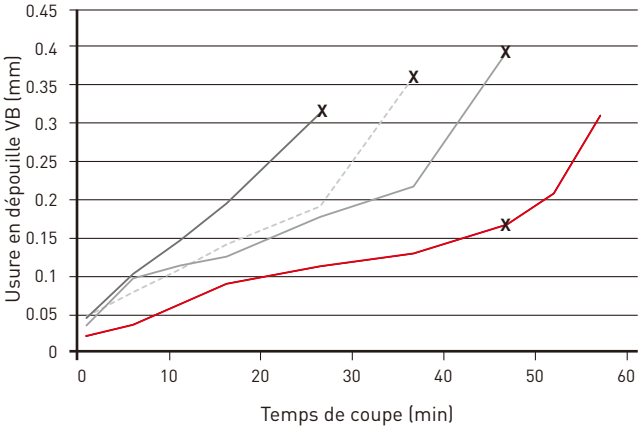
MC6115
10 min



Conventionnel A
10 min



Conventionnel B
8 min

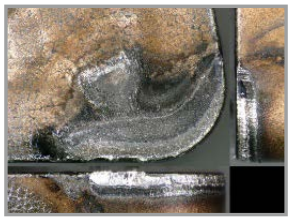


USINAGE DE 100C6 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN COUPE LUBRIFIÉE

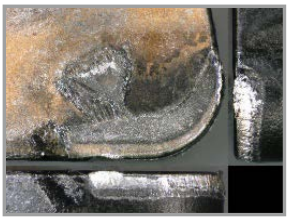
Matière de la pièce	100C6
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



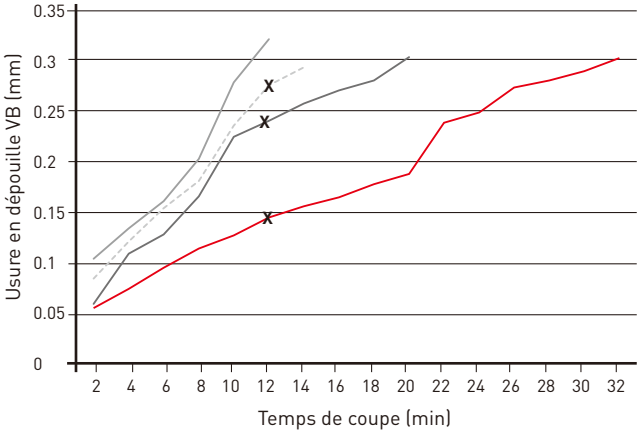
MC6115
12 min



Conventionnel A
12 min



Conventionnel B
12 min



■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : Outil conventionnel

MC6115 – PERFORMANCES DE COUPE

USINAGE DE 42CD4 : COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À L'USURE EN COUPE LUBRIFIÉE

Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408-◌◌
Vc (m/min)	350
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



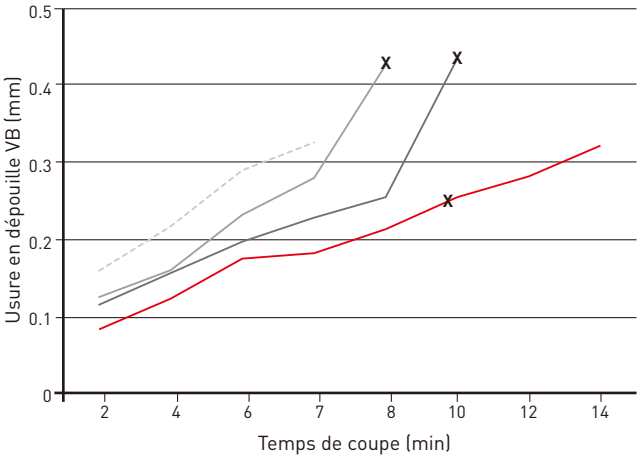
MC6115
10 min



Conventionnel A
10 min



Conventionnel B
8 min



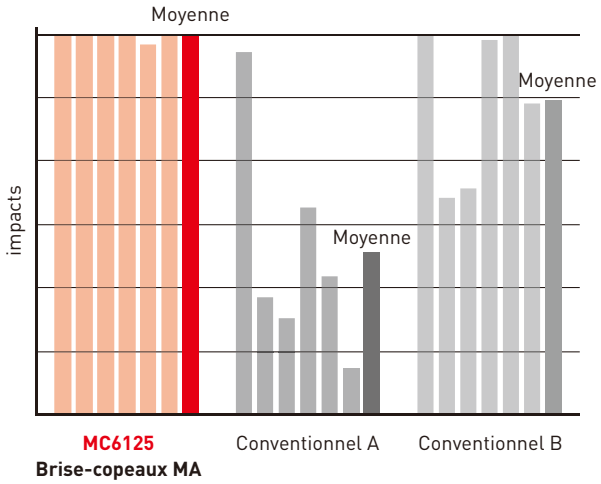
■ : **MC6115** ■ A ■ B ■ C : Outil conventionnel

MC6125

PERFORMANCES DE COUPE

COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE AUX CHOCS

Matière	42CD4
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



USINAGE DE 20MC5 : COMPARAISON D'USURE EN COUPE CONTINUE LUBRIFIÉE

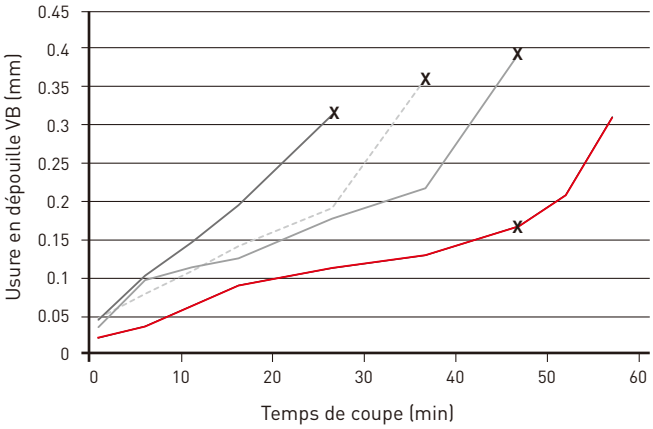
Matière	20MC5
Plaquette	CNMG120408-○○
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.5
Arrosage	Coupe lubrifiée



MC6125
46 min



Conventionnel A
46 min



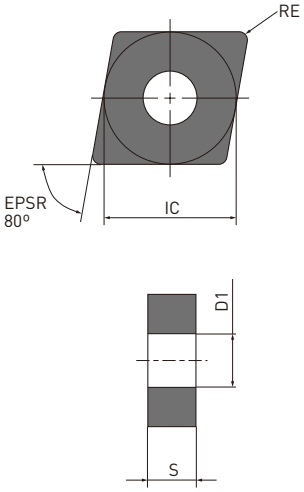
■ : **MC6125** ■ A ■ B ■ C : Outil conventionnel

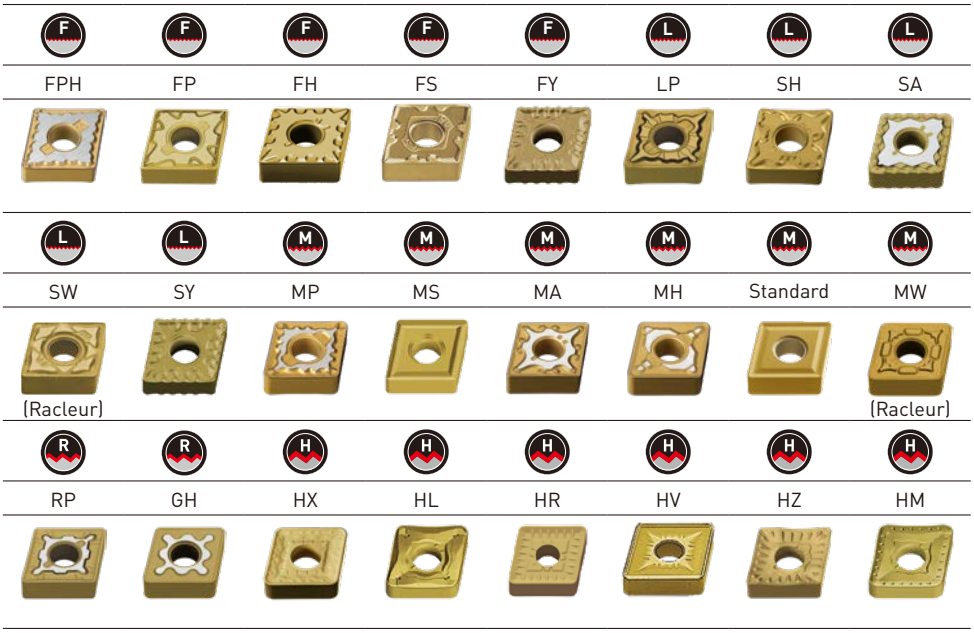
CNMG, CNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

CNMG, CNMM





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120404-FY	F	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FY	F	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG09T304-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308-SH	L	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-SH	L	●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(Conditionnement par quantité 10)

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

CNMG, CNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-SY	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120404-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MP	M	★	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG090308-MS	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T308-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MS	M	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MH	M	★	★		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MH	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MH	M	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MH	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG090308	M	★	★		9.525	3.18	0.8	3.81
CNMG09T304	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	3.81
CNMG09T308	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	3.81
CNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412	M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608	M	●	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616	M	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608	M	●	●	★	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(Conditionnement par quantité 10)

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

CNMG, CNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

	Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	CNMG120408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	CNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMG160612-GH	R	★	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMG160616-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMG190612-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMG190616-GH	R	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM160612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HX	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HL	H		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HL	H			●	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HL	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HL	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HR	H	●	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	CNMM120408-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	CNMM120412-HZ	H	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	CNMM120416-HZ	H			★	12.7	4.76	1.6	5.16
	CNMM160612-HZ	H	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM160612-HM	H		●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	CNMM160616-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	CNMM190612-HM	H	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	CNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	CNMM190624-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	CNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(Conditionnement par quantité 10)

*1 Brise-copeaux RP sur plaquette non-réversible.

● / ★ = Extension de gamme

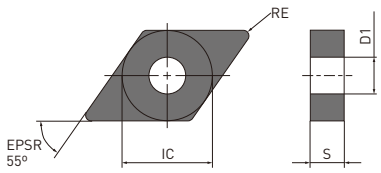
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG

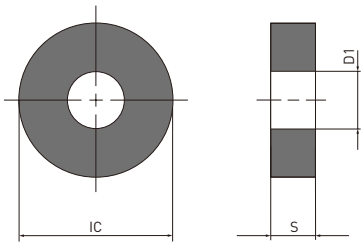
PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

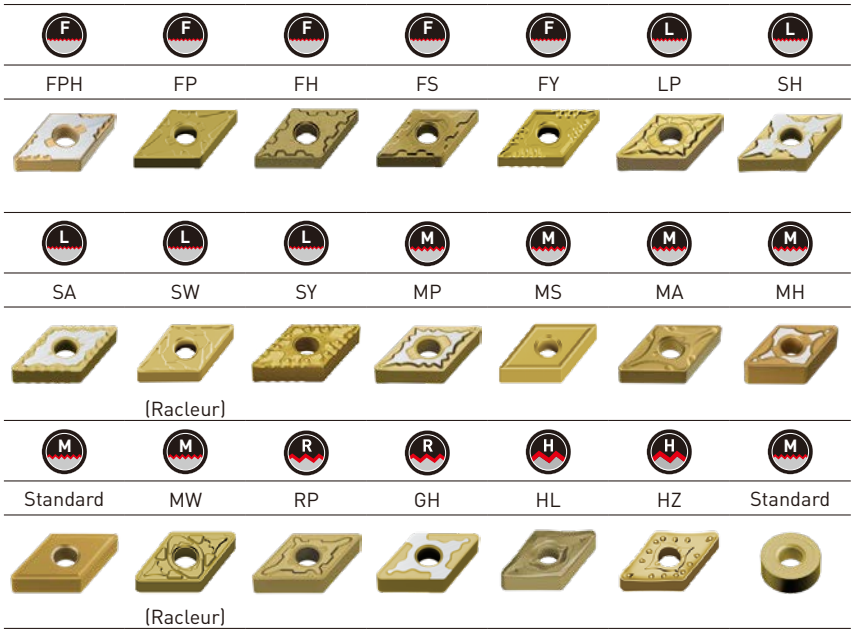
Classe M

DNMG, DNMX, DNMM



RNMG





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG150404-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FPH	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FPH	F	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150402-FH	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150602-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FH	F	●	★	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FH	F	★	★	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150404-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-FY	F	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-LP	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110404-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SH	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SH	L	●	★		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-SA	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-SA	L	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMX110404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
DNMX110408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMX150404-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.4	5.16
DNMX150408-SW	L	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150604-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMX150608-SW	L	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-SW	L	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150608-SY	L	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-MP	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MP	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MP	M	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG110408-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MS	M	●	●		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MS	M	★	★		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MS	M	★	★		12.7	6.35	1.2	5.16

2/3

(Conditionnement par quantité 10)

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DNMG, DNMX, DNMM, RNMG – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DNMG110404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG110412-MA	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
DNMG150404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-MA	M	●	●		12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150404-MH	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MH	M	★	★		12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MH	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG110408	M	★	●		9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150604	M	●	●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608	M	●	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612	M	●	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616	M	●	★	★	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMX150408-MW	M	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
DNMX150412-MW	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
DNMX150608-MW	M	●	●		12.7	6.35	0.8	5.16
DNMX150612-MW	M	●	●		12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RP	R	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150616-RP	R	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16
DNMG150408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	R	★	●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HL	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HL	H		●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HL	H		●	★	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMM150408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMM150412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMM150608-HZ	H	★	●	★	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMM150612-HZ	H	★	★	★	12.7	6.35	1.2	5.16
RNMG120400	M	★	●	★	12.0	4.76	—	5.16

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

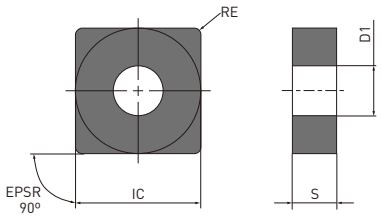
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

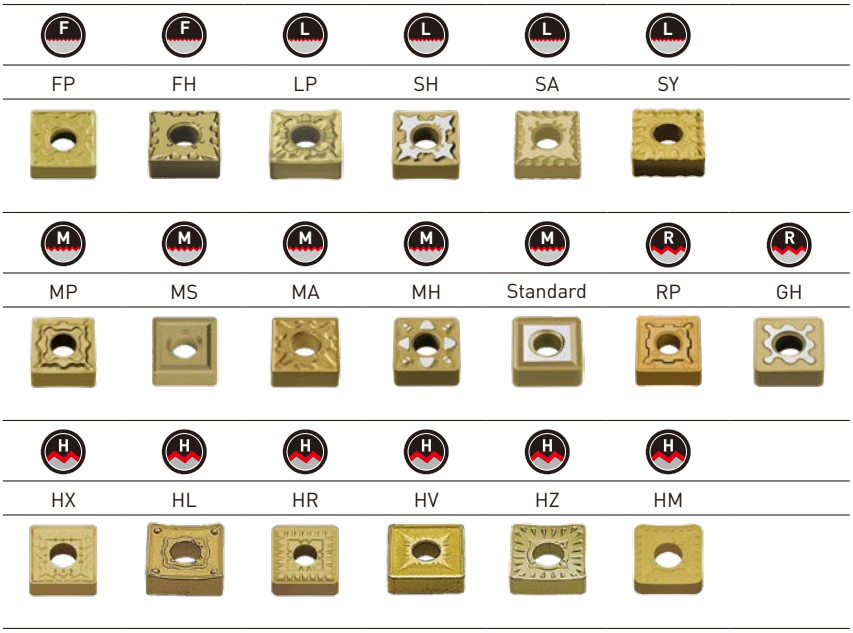
SNMG, SNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

SNMG, SNMM





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LP	L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SH	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SH	L	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-SA	L	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-SA	L	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-SY	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16

(Conditionnement par quantité 10)

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

SNMG, SNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M	★	●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MA	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG190612-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MH	M	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG090304	M	★	●	★	9.525	3.18	0.4	3.81
SNMG090308	M	●	●	★	9.525	3.18	0.8	3.81
SNMG120404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416	M	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG120420	M	★	●	★	12.7	4.76	2.0	5.16
SNMG150612	M	●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612	M	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616	M	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93

2/3

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

SNMG, SNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

	Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
	SNMG120408-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-RP	R	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-RP	R	●	●	★	15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-RP	R	●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-RP	R	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
NEW	SNMM190624-RP*1	R	●	●		19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMG120408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMG120412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMG120416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
	SNMG150612-GH	R	★	●		15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMG150616-GH	R	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
	SNMG190612-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMG190616-GH	R	★	●		19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM120408-HX	H		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HX	H		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HX	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HX	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HX	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HX	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HX	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HX	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HL	H		●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HL	H		●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HL	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HL	H	●	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HR	H	●	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HR	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HR	H	●	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM190616-HV	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HV	H	★	★	★	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HV	H	★	●	●	25.4	7.94	2.4	9.12
	SNMM250924-HV	H	★	●	●	25.4	9.52	2.4	9.12
	SNMM120408-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
	SNMM120412-HZ	H	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
	SNMM150612-HZ	H	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HZ	H	★	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HZ	H	★	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM150612-HM	H		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
	SNMM190612-HM	H	●	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93
	SNMM190616-HM	H	●	●	★	19.05	6.35	1.6	7.93
	SNMM190624-HM	H	●	★	●	19.05	6.35	2.4	7.93
	SNMM250724-HM	H	★	★	●	25.4	7.94	2.4	9.12
NEW	SNMM250732-HM	H		●		25.4	7.94	3.2	9.12
	SNMM250924-HM	H	★	★	●	25.4	9.52	2.4	9.12

(Conditionnement par quantité 10)

*1 Brise-copeaux RP sur plaquette non-réversible.

● / ★ = Extension de gamme

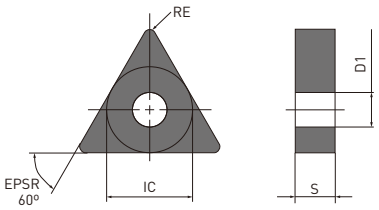
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX, TNMM

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

TNMG, TNMX, TNMM



F	F	F	F	F	L	L
FPH	FP	FH	FS	FY	LP	SH
						
L	**L**	**L**	**M**	**M**	**M**	**M**
SA	SW	SY	MP	MS	MA	MH
	 (Racleur)					
M	**M**	**M**	**R**	**R**	**H**	**H**
Standard	MW	ES	RP	GH	HL	HZ
	 (Racleur)					

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FH	F	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FH	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-FY	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FY	F	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-SH	L	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16

1/3

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX, TNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMG160404-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SA	L	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-SA	L	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-SA	L	●	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-SA	L	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
TNMX160404-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMX160408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-SY	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SY	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MS	M	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MS	M	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MS	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG270608-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612-MA	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG160404-MH	M	★	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG110304	M	★	●	★	6.35	3.18	0.4	2.26
TNMG110308	M	★	★	★	6.35	3.18	0.8	2.26
TNMG160304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	3.81
TNMG160308	M	★	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81
TNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160416	M	★	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81
TNMG220404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
TNMG220408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416	M	★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270608	M	★	★	★	15.875	6.35	0.8	6.35
TNMG270612	M	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616	M	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35

2/3

(Conditionnement par quantité 10)

52

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TNMG, TNMX, TNMM – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TNMX160408-MW	M	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160412-MW	M	●	●		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408R-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RP	R	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RP	R	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-RP	R	★	★	★	15.875	6.35	1.6	6.35
TNMG160408-GH	R	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GH	R	★	★		9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	R	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-GH	R	★	★		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG270612-GH	R	★	★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
TNMG270616-GH	R	★	★		15.875	6.35	1.6	6.35
TNMM160408-HL	H		●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HL	H		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HL	H		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HL	H		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HL	H		★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
TNMM160408-HZ	H	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMM160412-HZ	H		★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMM220408-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMM220412-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMM220416-HZ	H	★	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

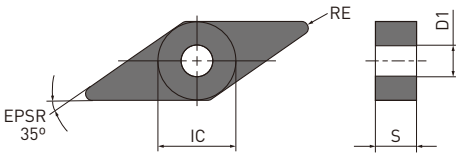
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

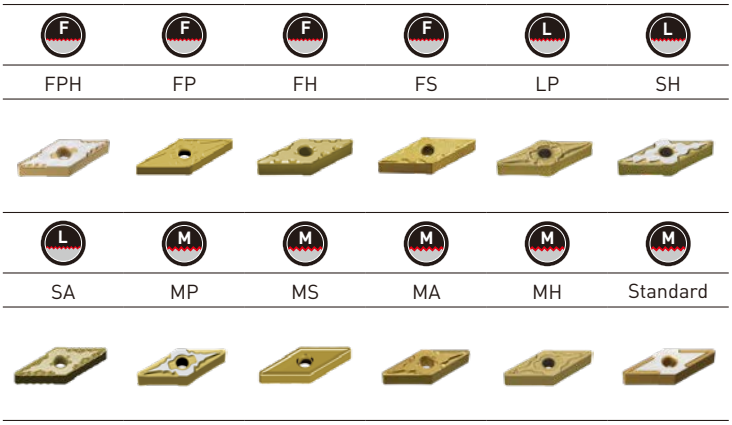
VNMG

PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

VNMG





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VNMG160404-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FPH	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FH	F	★	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FS	F		★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SH	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-SA	L	●	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-SA	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160404-MS	M	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MH	M	★	★	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MH	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81

(Conditionnement par quantité 10)

● / ★ = Extension de gamme

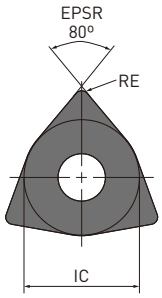
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

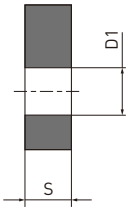
WNMG

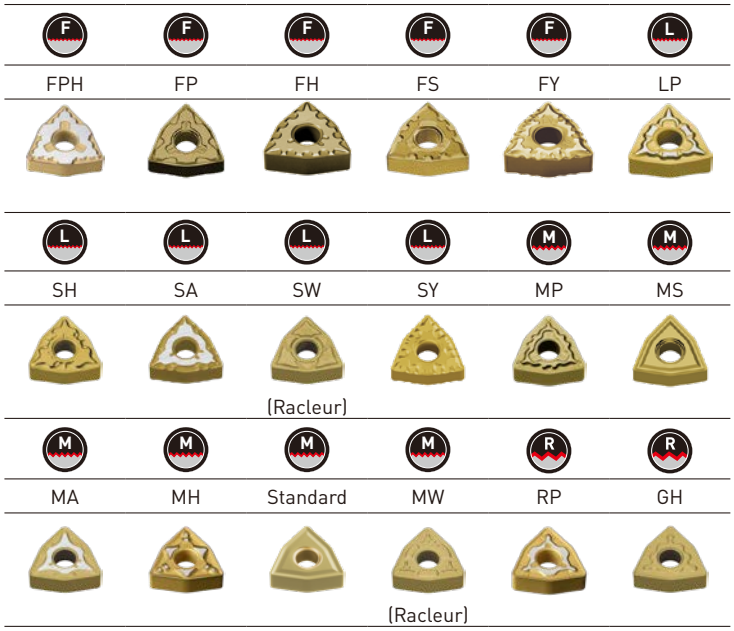
PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Classe M

WNMG







Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FPH	F	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080402-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FH	F	★	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080404-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FS	F		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080408-FY	F	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-LP	L	★	★	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-LP	L	●	★	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-LP	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L	●	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L	★	●		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L	●	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SH	L	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

1/3

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

● / ★ = Extension de gamme

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WNMG – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080404-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SA	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SA	L	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-SW	L	●	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SW	L	●	●		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SW	L	●	★		12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-SW	L	●	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-SY	L	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MP	M	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MP	M	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MP	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG06T304-MS	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MS	M	★	★		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MS	M	★	★		9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MS	M	★	★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MS	M	★	★		12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M	★	●		9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M	★	★		9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060404-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-MA	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M	★	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-MA	M	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG100612-MA	M		★	★	15.875	6.35	1.2	6.35
WNMG080404-MH	M	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MH	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080404	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MW	M	●	●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

2/3

(Conditionnement par quantité 10)

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WNMG – PLAQUETTES NÉGATIVES À TROU

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WNMG080408-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RP	R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080416-RP	R	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
WNMG080408-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	R	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16

3/3

(Conditionnement par quantité 10)

52 Vc

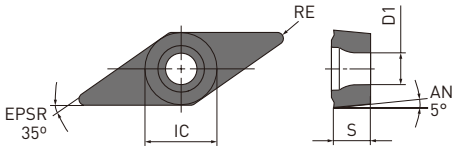
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

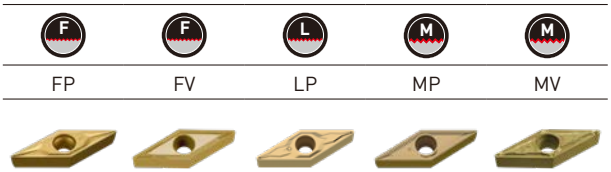
VBMT

PLAQUETTES POSITIVES 5° (À TROU)

Classe M

VBMT





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VBMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FP	F	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-FP	F	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FV	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160412-LP	L	●	●	●	9.525	4.76	1.2	4.4
VBMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M		●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M		★	★	9.525	4.76	0.8	4.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

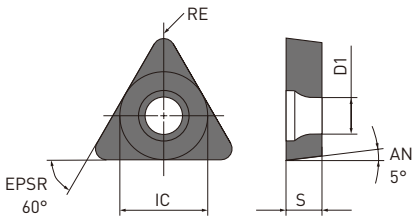
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TBMT, WBMT

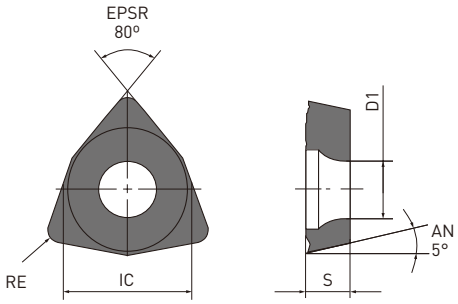
PLAQUETTES POSITIVES 5° (À TROU)

Classe M

TBMT



WBMT



F
FV



M
MV



Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TBMT060102-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.2	2.3
TBMT060104-FV	F	●		●	3.97	1.59	0.4	2.3
WBMTL30202R-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30202L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204R-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3
WBMTL30204L-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.4	2.3

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

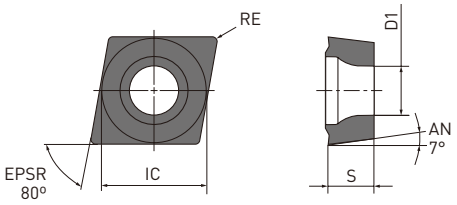
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

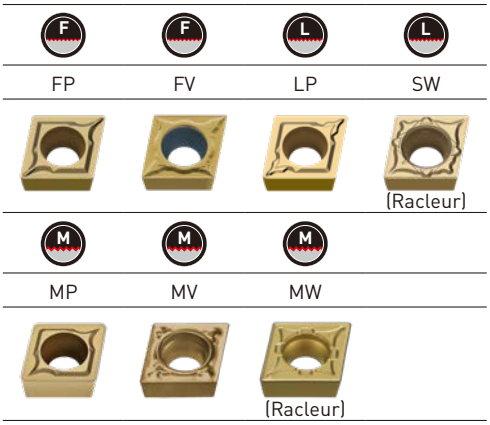
CCMT, CCMH

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

CCMT, CCMH





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-LP	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-SW	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-SW	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

CCMT, CCMH –PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CCMT060202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT080302-MP	M	★	★		7.94	3.18	0.2	3.4
CCMT080304-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.4	3.4
CCMT080308-MP	M	●	★		7.94	3.18	0.8	3.4
CCMT09T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060204-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MW	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MW	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MW	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5

2/2

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

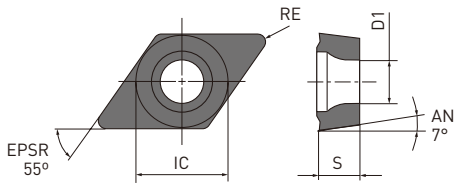
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

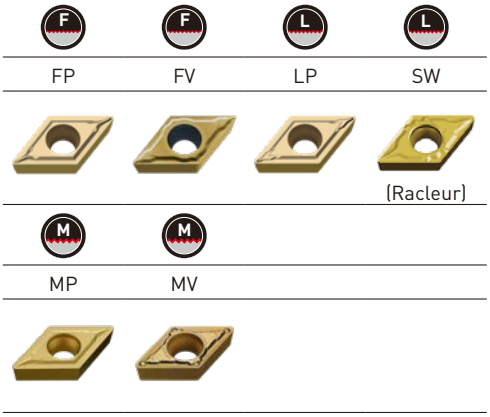
DCMT, DCMX

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

DCMT, DCMX





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FV	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FV	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMX070202-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMX070204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMX070208-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMX11T302-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMX11T304-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMX11T308-SW	L	●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

DCMT, DCMX –PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
DCMT070202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT11T312-MP	M	●	●		9.525	3.97	1.2	4.4
DCMT150404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT150412-MP	M	●	●		12.7	4.76	1.2	5.5
DCMT070202-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M	●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4

2/2

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

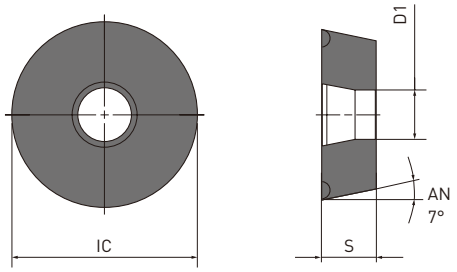
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

RCMT, RCMX, SCMT

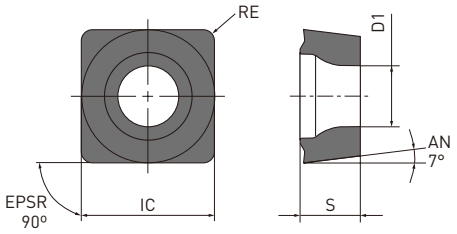
PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

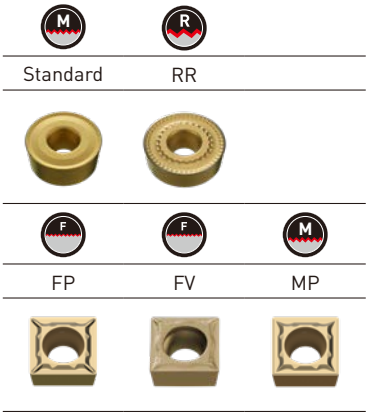
Classe M

RCMT, RCMX



SCMT





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
RCMT0602M0	M	●	●		6	2.38	—	2.8
RCMT0803M0	M	●	●		8	3.18	—	3.4
RCMX1003M0	M	●	●	★	10	3.18	—	3.6
RCMX1204M0	M	★	●	★	12	4.76	—	4.2
RCMX1606M0	M	★	●	★	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0	M	●	●	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0	M	★	●	★	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0	M	★	★	★	32	9.52	—	9.5
RCMX1606M0-RR	R	★	●	●	16	6.35	—	5.2
RCMX2006M0-RR	R	●	★	●	20	6.35	—	6.5
RCMX2507M0-RR	R	★	●	●	25	7.94	—	7.2
RCMX3209M0-RR	R	★	★	★	32	9.52	—	9.5
SCMT09T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MP	M	●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.5
SCMT120412-MP	M	●	★		12.7	4.76	1.2	5.5

(Conditionnement par quantité 10)

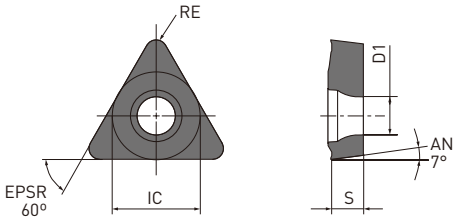
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

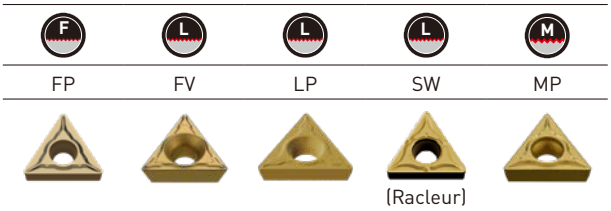
TCMT, TCMX

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

TCMT, TCMX





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TCMT090202-FP	F	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.5
TCMT090204-FP	F	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110202-FP	F	●	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-FP	F	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FP	F	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT110204-FV	F		●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT16T304-FV	F		●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-LP	L	●	●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LP	L	●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LP	L	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMX110204-SW	L	●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT090204-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MP	M	●	★	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110202-MP	M	●	●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
TCMT110204-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MP	M	●	★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MP	M	●	●	★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MP	M	●	●	★	9.525	3.97	1.2	4.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

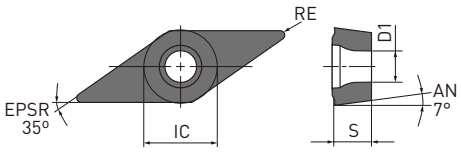
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

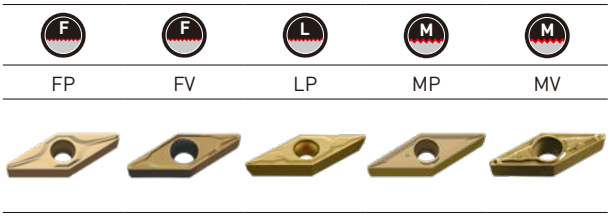
VCMT

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

Classe M

VCMT





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
VCMT080202-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FP	F	●	●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110302-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FP	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FP	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-FV	F		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT160404-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-FV	F	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT080202-LP	L	●	★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-LP	L	●	●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
VCMT110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LP	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110304-MP	M	●	●	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MP	M	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MP	M	●	★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

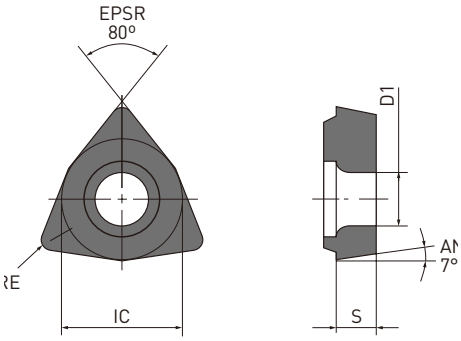
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

WCMT, XCMT

PLAQUETTES POSITIVES 7° (À TROU)

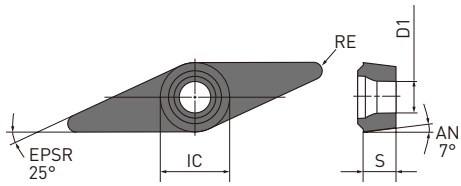
Classe M

WCMT





XCMT



Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WCMT020102-FV	F		●		3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-FV	F		●		3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-FV	F		●		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-FV	F		●		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-FV	F		●		6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-FV	F		●		6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T302-FV	F		●		9.525	3.97	0.2	4.4
WCMT06T304-FV	F		●		9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT020102-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MP	M	★	★	★	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MP	M	★	★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MP	M	★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT040208-MP	M		★	★	6.35	2.38	0.8	2.8
WCMT06T304-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MP	M	★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
XCMT150304-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.4	2.85
XCMT150308-SVX	F		●	★	6.35	3.18	0.8	2.85

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

55 Vc

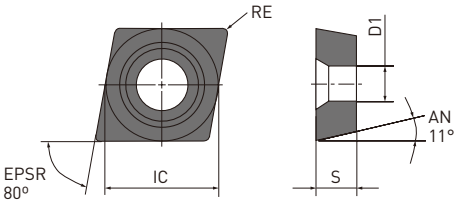
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

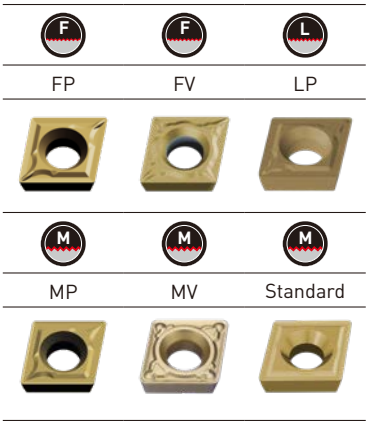
CPMH

PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

CPMH





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
CPMH080202-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FP	F		●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FP	F		●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-FV	F		★	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-FV	F		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH090302-FV	F		★	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080202-LP	L		●	★	7.94	2.38	0.2	3.5
CPMH080204-LP	L	●	●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LP	L	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090302-LP	L		●	★	9.525	3.18	0.2	4.5
CPMH090304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MP	M	●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M		●	★	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.5
CPMH080204	M	★	●		7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208	M	★	●		7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304	M	★	●		9.525	3.18	0.4	4.5
CPMH090308	M	★	●	★	9.525	3.18	0.8	4.5

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

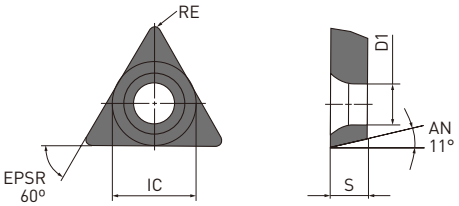
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

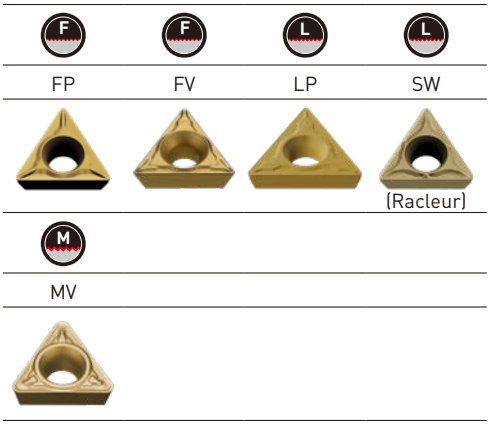
TPMH, TPMX

PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

TPMH, TPMX





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH090202-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FP	F	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FP	F	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH080202-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-FV	F		★	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-FV	F		★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-FV	F		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-FV	F		★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-FV	F	●	●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-FV	F	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-FV	F		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-LP	L		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-LP	L	●	★	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-LP	L	●	●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110302-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-LP	L	●	●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LP	L	●	★	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160302-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.2	4.4
TPMH160304-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LP	L	●	★	★	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMX090202-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMX090204-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMX090208-SW	L	●	●	●	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMX110302-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMX110304-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMX110308-SW	L	●	●	●	6.35	3.18	0.8	3.4

1/2

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

TPMH, TPMX – PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMH080202-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M		●	★	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090202-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.2	2.9
TPMH090204-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M		●	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M		●	★	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.8	4.4

2/2

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

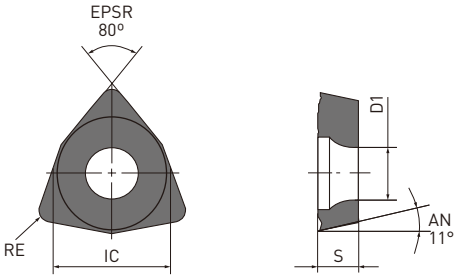
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

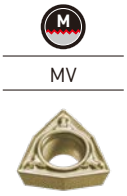
WPMT

PLAQUETTES POSITIVES 11° (À TROU)

Classe M

WPMT





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
WPMT040202-MV	M		●	★	6.35	2.38	0.2	2.8
WPMT040204-MV	M		★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M		★	★	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M		●	★	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

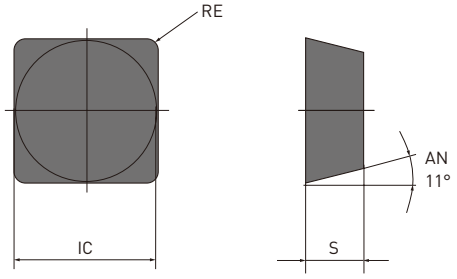
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

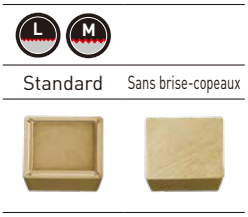
SPMR, SPMN

PLAQUETTES POSITIVES 11° (SANS TROU)

Classe M

SPMR, SPMN





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
SPMR090304	M	★	★	★	9.525	3.18	0.4	—
SPMR090308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
SPMR120304	M	●	★	★	12.7	3.18	0.4	—
SPMR120308	M	●	★	★	12.7	3.18	0.8	—
SPMN090308	—	★			9.525	3.18	0.8	—
SPMN120304	—	★			12.7	3.18	0.4	—
SPMN120308	—	●			12.7	3.18	0.8	—
SPMN120312	—	●		★	12.7	3.18	1.2	—

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

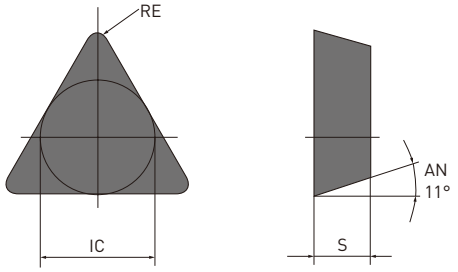
● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

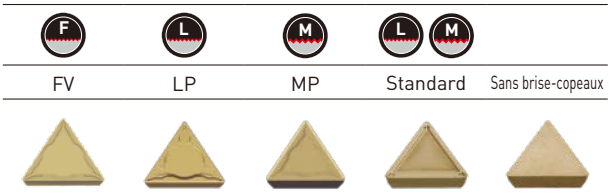
TPMR, TPMN

PLAQUETTES POSITIVES 11° (SANS TROU)

Classe M

TPMR, TPMN





Référence	F L M R H	MC6115	MC6125	MC6135	IC	S	RE	D1
TPMR160304-FV	F		●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR110304-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-LP	L		●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-LP	L	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308-MP	M	●	●	●	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308-MP	M	●	●	●	9.525	3.18	0.8	—
TPMR110304	M	●	★	★	6.35	3.18	0.4	—
TPMR110308	M	●	★	★	6.35	3.18	0.8	—
TPMR160304	M	●	★	★	9.525	3.18	0.4	—
TPMR160308	M	●	★	★	9.525	3.18	0.8	—
TPMR160312	M	●	★		9.525	3.18	1.2	—
TPMN110304	—	●			6.35	3.18	0.4	—
TPMN110308	—	★			6.35	3.18	0.8	—
TPMN160304	—	●			9.525	3.18	0.4	—
TPMN160308	—	●			9.525	3.18	0.8	—
TPMN160312	—	★			9.525	3.18	1.2	—
TPMN220404	—	★			12.7	4.76	0.4	—
TPMN220408	—	★		★	12.7	4.76	0.8	—
TPMN220412	—	★			12.7	4.76	1.2	—

1/1

(Conditionnement par quantité 10)

57 Vc

● : Article stocké. ★ : Article stocké au Japon.

SÉRIE MC6100

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

	Matière	Dureté	Conditions	Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Acier doux	≤180 HB	F	1	MC6125	FY	385 – 605	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			F	2	MC6135	FY	315 – 480	0.09 – 0.23	0.20 – 0.80
			L	1	MC6125	SY	350 – 550	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
			L	2	MC6135	SY	290 – 435	0.16 – 0.33	0.50 – 1.20
	Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	F	1	MC6115	FPH	275 – 525	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			M	1	MC6115	MP	230 – 440	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	3	MC6115	MA	230 – 440	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			M	5	MC6115	Std	230 – 440	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	6	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			M	7	MC6115	MW	230 – 440	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			M	8	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			R	1	MC6115	RP	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	3	MC6115	GH	215 – 415	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			H	1	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			H	2	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			H	3	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			H	4	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

1/3

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
   En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

Conditions de coupe : ● : Coupe stable ◕ : Coupe générale ✣ : Coupe instable

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

	Matière	Dureté	Conditions	F L M R H	Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FPH	300 – 465	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	F	1	MC6115	FP	250 – 480	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	275 – 425	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6115	LP	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6115	SH	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6115	SA	250 – 480	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	7	MC6115	SW	250 – 480	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	L	8	MC6125	SW	275 – 425	0.10 – 0.50	0.30 – 2.50
			●	M	1	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	6	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	7	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	8	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	9	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	10	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	3	MC6135	HV	140 – 215	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00
			●	H	4	MC6125	HV	175 – 270	0.58 – 1.26	4.00 – 12.00

2/3

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
   En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES NÉGATIVES (TOURNAGE EXTERNE)

	Matière	Dureté	Conditions	F L M R H	Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6135	FP	245 – 370	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	2	MC6125	FP	300 – 465	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
			●	F	3	MC6135	FPH	245 – 370	0.20 – 0.50	0.10 – 1.00
			●	L	1	MC6135	LP	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	2	MC6125	LP	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	3	MC6135	SH	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	4	MC6125	SH	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	5	MC6135	SA	225 – 340	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	L	6	MC6125	SA	275 – 425	0.10 – 0.40	0.30 – 2.00
			●	M	1	MC6135	MP	205 – 310	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	2	MC6125	MP	250 – 390	0.16 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	3	MC6135	MA	205 – 310	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	4	MC6125	MA	250 – 390	0.20 – 0.50	0.30 – 4.00
			●	M	5	MC6135	MH	205 – 310	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	6	MC6125	MH	250 – 390	0.20 – 0.55	1.00 – 4.00
			●	M	7	MC6135	Std	205 – 310	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	8	MC6125	Std	250 – 390	0.25 – 0.60	1.50 – 5.00
			●	M	9	MC6135	MW	205 – 310	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	M	10	MC6125	MW	250 – 390	0.20 – 0.60	0.90 – 4.00
			●	R	1	MC6135	RP	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	2	MC6125	RP	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	3	MC6135	GH	190 – 290	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	R	4	MC6125	GH	235 – 370	0.25 – 0.60	1.50 – 6.00
			●	H	1	MC6135	HX	170 – 260	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00
			●	H	2	MC6125	HX	210 – 330	0.50 – 1.26	3.00 – 11.00

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
   En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.

Conditions de coupe : ● : Coupe stable ◕ : Coupe générale ✤ : Coupe instable

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

	Matière	Dureté	Conditions		Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Acier doux	≤180 HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✱	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✱	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✱	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✱	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✱	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✱	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✱	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✱	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✱	M	4	MC6125	MW	270 – 420	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
	Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
			✱	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✱	F	2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✱	F	3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✱	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✱	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✱	L	3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
			✱	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✱	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✱	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/2

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
   En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.
2. Veuillez scanner le code QR pour les conditions de coupe de la plaquette de copiage XCMT.

Conditions de coupe : ● : Coupe stable ● : Coupe générale ✱ : Coupe instable

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES POSITIVES 5° ET 7° (TOURNAGE EXTERNE)

	Matière	Dureté	Conditions		Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Aciers carbone et alliés	280 – 350 HB	●	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✣	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			✣	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1. Les conditions de coupe pour les plaquettes positives 5°/7°/11° sont données à titre indicatif.
   En alésage, veuillez adapter les conditions de coupe en fonction du porte-à-faux.
2. Veuillez scanner le code QR pour les conditions de coupe de la plaquette de copiage XCMT.

Conditions de coupe : ● : Coupe stable ● : Coupe générale ✣ : Coupe instable

SÉRIE MC6100 – PLAQUETTES POSITIVES 11° (TOURNAGE EXTERNE)

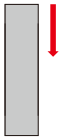
	Matière	Dureté	Conditions		Priorité	Nuance		Vc	f	ap
P	Acier doux	≤180 HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
	Aciers carbone et alliés	180 – 280 HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
			●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
			✣	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
			✣	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

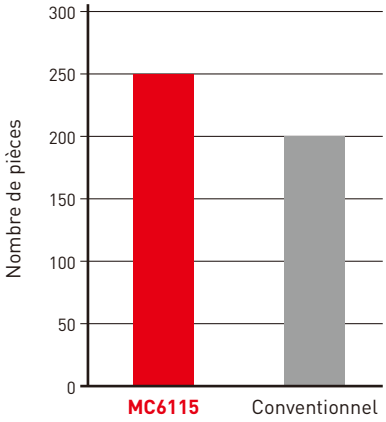
Conditions de coupe : ● : Coupe stable ● : Coupe générale ✣ : Coupe instable

MC6115

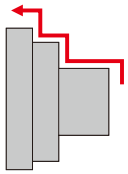
EXEMPLES D'APPLICATIONS

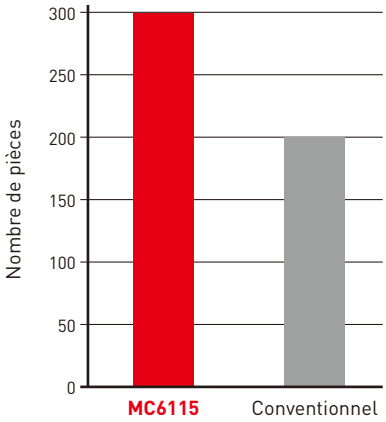
Plaquette	WNMG080412-MP
Matière	20Cr4
Pièce	Pièces machine
Opération	Dressage
Vc (m/min)	235
f (mm/tr)	0.35
ap (mm)	1.0
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	MC6115 présente une longue durée de vie avec une excellente résistance à l'usure et une coupe stable par rapport au produit conventionnel.



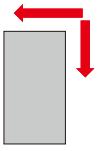


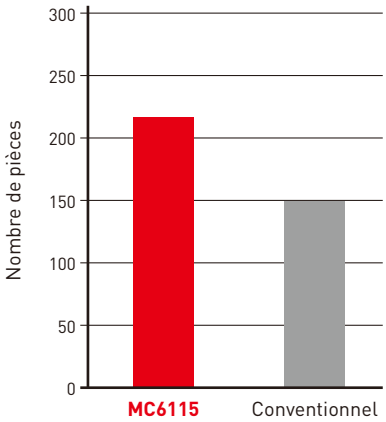
Plaquette	WNMG080408-MP
Matière	42CD4
Pièce	Moyeu
Opération	Chariotage/dressage
Vc (m/min)	300
f (mm/tr)	0.25–0.35
ap (mm)	1–2.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	La résistance à l'usure supérieure aux produits conventionnels prolonge la durée de vie de l'outil.





Plaquette	DNMG150612-SA
Matière	Acier à roulements
Pièce	Bague de roulement
Opération	Chariotage/dressage
Vc (m/min)	260
f (mm/tr)	0.3–0.35
ap (mm)	0.5
Arrosage	Coupe lubrifiée
Résultats	La très grande résistance à l'écaillage a permis d'atteindre 150 % de durée de vie et d'identifier facilement l'usure.





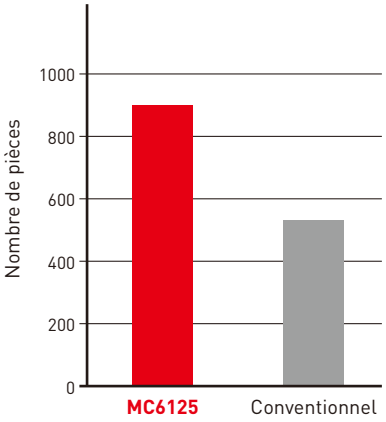
Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

MC6125

EXEMPLES D'APPLICATIONS

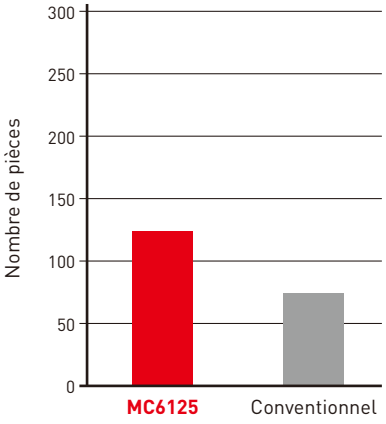
Plaquette	CNMG120408-MA
Matière	XC45
Pièce	Barre hexagonale
Opération	Finition, chariotage au choc
Vc (m/min)	150
f (mm/tr)	0.2
ap (mm)	2.0, 1.6
Arrosage	Huile soluble
Résultats	Écaillage suivi de rupture plaquette avec les produits conventionnels. Bonne durée de vie stable avec le MC6125, bon contrôle du copeau.



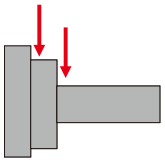


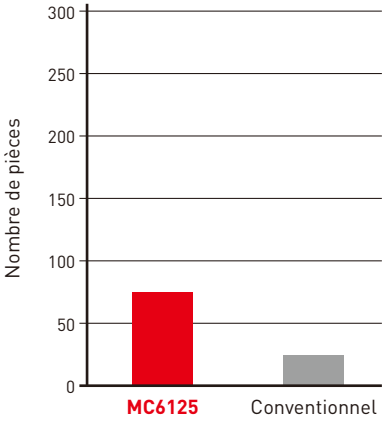
Plaquette	DNMG150412-SH
Matière	XC48
Opération	Finition au choc
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.3
ap (mm)	1.2
Arrosage	Huile soluble
Résultats	Performances stables de la nuance MC6125, durée de vie augmentée de 50 %.





Plaquette	CNMG120412-RP
Matière	35CD4
Pièce	Flasque
Opération	Dressage
Vc (m/min)	200
f (mm/tr)	0.25
ap (mm)	1.5
Arrosage	Huile soluble
Résultats	Durée de vie instable avec une plaquette conventionnelle. Durée de vie régulière et largement supérieure en MC6125.





Les exemples ci-dessus sont issus d'applications réelles et peuvent par conséquent différer des conditions recommandées.

SYMBOLES

Conditions de coupe recommandées

Produit nouveau ou extension de gamme, présenté dans les dernières nouveautés, pas intégré au catalogue principal.

Produit ou extension de gamme présenté antérieurement mais pas encore intégré au catalogue principal.

APPLICATION



Surfaçage



Chanfreinage



Surfaçage-dressage rayonné



Surfaçage en fond de poche



Surfaçage-dressage



Contournage



Rainurage



Copiage



Ramping



Rainurage rayonné



Copiage



Rainurage en T

OPÉRATIONS



Ébauche



Ébauche moyenne



Semi-finition



Pré-finition



Finition



Super-finition

MATIÈRE DE L'OUTIL



Carbure Ultra Micro Grain
Substrat carbure à sub-micro grains.



Nitrure de bore cubique
CBN Mitsubishi Materials.



Céramique
Pour l'usinage haute vitesse performant des alliages réfractaires.



Acier rapide fritté haute dureté
Substrat acier rapide en métallurgie des poudres.



Acier rapide fortement alliée
Outil en acier rapide fortement allié.



Acier rapide au cobalt
Outil en acier rapide au cobalt.



Acier rapide
Outil en acier rapide.

SYMBOLES

REVÊTEMENT



Revêtement SMART MIRACLE
Les Nouvelles technologies de revêtement lisse et dense pour le fraisage de haute efficacité des matériaux difficiles à usiner



Revêtement CRN
Revêtement CrN, pour l'usinage des électrodes en cuivre et des matières non-ferreuses.



Revêtement VIOLET
Vie de l'outil accrue 2 à 3 fois supérieure à celui d'un revêtement TIN basique.



Revêtement DP
Revêtement de nouvelle génération pour le perçage.



Revêtement MIRACLE
Le revêtement original MIRACLE (Al, Ti)N.
Adapté à l'usinage à sec.



Revêtement (Al, Ti)N
(Al,Ti)N offre une haute polyvalence.



Revêtement multicouche (Al,Ti,Cr)N
Offre une haute polyvalence pour l'acier au carbone, les alliages d'acier, et les aciers trempés.



Revêtement IMPACT MIRACLE
Technologie simple phase nano Crystal pour haute dureté et résistance thermique.



Revêtement MIRACLE
Revêtement original MIRACLE (Al,Ti)N. Adapté aussi à l'usinage à sec.



Revêtement VFR
Le revêtement PVD multicouche (AlTiSti)N est idéal pour le fraisage de matières extrêmement dures jusqu'à 70HRC.



Revêtement DLC
Dureté similaire au revêtement CVD Diamant à très haute accroche.



Revêtement Diamant
Adapté au CFRP & CFRP-Aluminium.



Revêtement Diamant
Adapté à l'usinage graphite.



Revêtement Diamant
Revêtement CVD diamant original.
Adapaté au perçage CFRP.



Revêtement diamant CVD
L'utilisation d'un revêtement diamant micrograins multicouches améliore considérablement la résistance à l'usure et l'état de surface.

PROPRIÉTÉS



Arête vive
Indique que la fraise a une arête vive.



Renfort de bec
Arête renforcée avec chanfrein de protection.



Angle de coupe



Angle d'hélice
Indique l'angle d'hélice de la fraise.



Angle de pointe
Indique le point d'angle à la pointe du foret.
Par exemple 140° est affiché.



Profil Ebauche



Hélice variable



Creux de dent rayonné



Angle d'attaque
Par exemple 90° est affiché.

AMINCISSEMENT DE L'ÂME



Type X
Amincissement X utilisé à la pointe du foret.



Type XR
Amincissement XR utilisé à la pointe du foret.



Type S
Poussée réduite, généralement utilisé pour les forets HSS.



Type N
Efficace quand l'amincissement est épais.



Brise-copeaux

SYMBOLES

TOLÉRANCE	
	**Tolérance de l'angle de cône** Indique la tolérance de l'angle de cône.
	**Tolérance R** Indique la tolérance radiale de la fraise boule.
	**Tolérance R** Indique la tolérance radiale du rayon d'une fraise.
	**Tolérance R** Indique la tolérance radiale du rayon.
	**Diamètre extérieur** Indique la tolérance de diamètre extérieur de la fraise.
	**Tolérance de pointe** Indique la tolerance du diamètre de pointe.
	**Tolérance de diamètre de queue** Indique la tolérance de diamètre de queue.
	**Tolérance de diamètre de queue** Indique la tolérance de diamètre de queue.
	**Tolérance foret / diamètre**
ARROSAGE	
	**Externe**
	**Interne**
	**Interne**
	**Arrosage central interne**
	**Arrosage interne radial**
	**Arrosage interne**
	**Arrosage interne**

MÉMO

FILIALES DE VENTE EUROPÉENNES

GERMANY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office
MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns
Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN
MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE
MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND
MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY
MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY
MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUÉ PAR:

Publié par : MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE